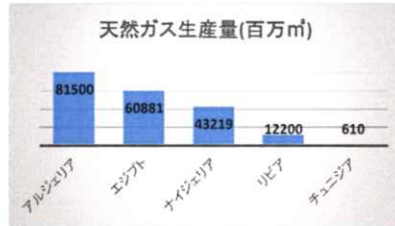


エジプトという国について

●はじめに エジプトは、地中海に面したアフリカ大陸北東の玄関口であり、国土の約90%が砂漠で覆われた国です。しかし、ナイル川両岸と一部オアシス地域のみを生活圏にも関わらず8,000万人以上の人口を要し、GDPについてもBRIC'sの次に経済発展が期待できるNEXT11の国として数えられる等、アラブ・アフリカ圏有数の経済国でもあり注目されています。

・主な産業について

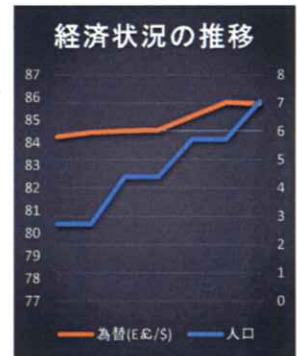
エジプトの最も主力な産業は、スエズ運河の通行料及び運送業、歴史を生かした観光業です。また、古くはオスマン帝国時代以前から、綿花については一大生産国であり、その他の農作物についてもナイル川流域には多く農作地が存在しております。他にも化石燃料の中では天然ガス、石油等の資源生産量は、少量ながら輸出が可能な程度の生産量を誇っています。また、近年では湾岸地帯を中心にヨーロッパ諸国を対象とした企業の工場誘致が多く行われております。



・現在の情勢について

近年の度重なる政変から国内GDPは、最近では低迷している現状です。(2014年1月観測地点より)しかし、急速に人口が増加傾向にあるエジプトは、平均年齢26.5歳と非常に活気がある国であり、国民投票及び大統領選挙を経てシーシー大統領政権(2014年6月8日就任)より、株価も順調に上昇し、サウジアラビア・UAE・クウェート等の近隣国からの経済援もあり外貨準備残高も政変以前水準に回復しつつあります。ただ、依然として高い失業率が懸念事項とされている状況です。

今後については、積極的な規制緩和策や最低賃金の上昇策等を踏まえた雇用対策等を積極的に現政権では取り組んでいく方針の様様です。



1

| 石油 | 国別 | ナイジェリア | アンゴラ | アルジェリア | リビア | エジプト |
|-------|----|--------|-------|--------|-------|-------|
| 石油生産量 | | 116243 | 86878 | 73046 | 71070 | 35393 |

| 天然ガス | 国別 | アルジェリア | エジプト | ナイジェリア | リビア | チュニジア |
|-------|----|--------|-------|--------|-------|-------|
| 天然ガス量 | | 81500 | 60881 | 43219 | 12200 | 610 |

| | H23.1.1 | H23.7.1 | H24.1.1 | H24.7.1 | H25.1.1 | H25.7.1 | H26.1.1 |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 人口 | 80.4 | 80.4 | 82.5 | 82.5 | 84.15 | 84.15 | 85.83 |
| 為替(E/G/S) | 5.8161 | 5.9644 | 6.021 | 6.0506 | 6.531 | 7.0206 | 6.9628 |

天然石の原材料を母に ハイテクノロジーを父に
エジプトの地で生まれた天然石を超えた新素材
ハイテック・ストーン

GROUP
CERAMICA
CLEOPATRA
JAPAN

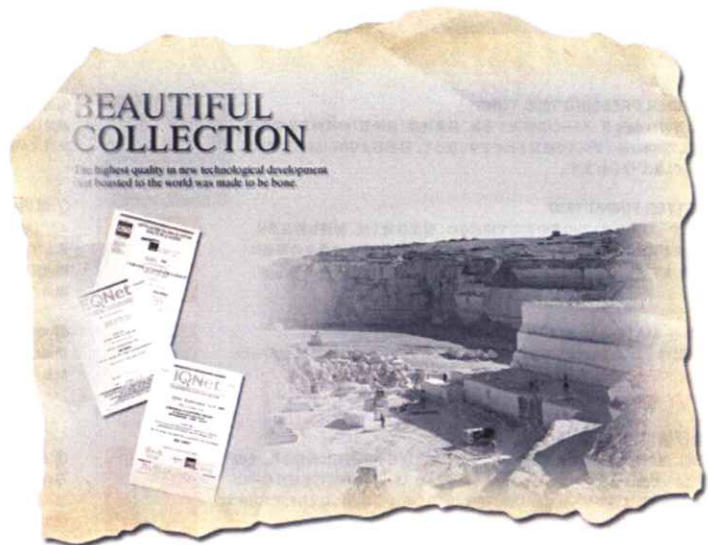
セラミカ・クレオパトラ・ジャパン株式会社

大阪 〒550-0005 大阪市西区西本町1丁目3番4号 大阪陶磁器会館ビル
TEL:06-6536-0023 FAX:06-6536-0019

URL <http://www.cleopatrajapan.co.jp>

E-mail info@cleopatrajapan.co.jp outlet shop <http://cleopatrajapan-net.jp>

セラミカ・クレオパトラ・グループはISO9001、ISO14001の認証を取得しております。



会社概要

■セラミカ・クレオパトラ・ジャパンとは？

セラミカ・クレオパトラ・ジャパンは、エジプトはカイロに本社を置くクレオパトラグループから高品質タイルを輸入販売している日本総代理店です。クレオパトラグループは、イタリアのプラントメーカーであるサクミ社との合弁工場を持ち、品質保証の国際基準であるISO9001、ISO14001を取得する等、最先端の技術で業界をリードし続ける最大手グループです。

■天然石を超えた新素材を日本市場へ

当社は、クレオパトラグループの数多くの製品の中から、天然石を粉碎してプレス加工した高品質タイル「ハイテックストーン」を取り扱っています。ハイテックストーンは、天然石の風合いを持ちながらも、表面と内面が一層構造となっており、たとえ磨耗しても色の変化は半永久的にありません。当社はこの「ハイテックストーン」に早くから着目し、日本市場開拓を使命として設立されました。設立16年を迎えた今では多くの導入実績を誇り、お客様から寄せられる満足の声とその品質を証明しております。

■高品質・低コストの追求

ハイクオリティな製品を低コストで供給させていただくために、当社では様々なコスト削減を行っています。
人件費：エジプト国内の工場で行うため、他国と比較して人件費を抑えることができます。
燃料費：豊富な天然ガス資源により、工場の燃料費を抑えることができます。
原材料費：世界有数の石材の産地であるため、タイルの原材料費を抑えることができます。
輸送費：エジプトから日本への輸送費が安く、イタリア・中国等の他石材生産地と比較して低コストで輸送が可能です。
 また日本国内の輸送費削減のため、各倉庫に近い港へ直接届くような体制を整えています。

■商品の安定供給をお約束します

お客様への安定供給を一番に心がけ、エジプトからの輸送日数によるデメリットを解消するために、日本国内の在庫量を大幅に増加し、規模の大きなプロジェクトや、急を要する施工についても安心してご発注いただける体制を整えています。

エジプトの地で生まれた天然石を超えた新素材、それがハイテックストーンです。ぜひ一度手にとって、その品質をお確かめください。

■クレオパトラ第一・第二工場

1987年にイタリアのプラントメーカー、サクミ社との合弁工場としてカイロ市郊外に設立されました。技術者及びデザイナーはイタリア人を多数採用して運営しており、**実質的にはイタリア製品と変わりありません**品質保証の国際基準でもあるISO9001、ISO14001の認証工場でもあります。

工場敷地面積 従業員
 第一工場 25,000㎡ 600名
 第二工場 275,000㎡ 2,900名

種別 2007年度生産実績
 せっき質タイル 23,000,000㎡



■エルドラド・ファンシー工場・ガラリア工場

紅海に面したスエズ市郊外のアインソフナ地区に2004年に設立された新工場です。サクミ社の機械を設置した工場としては、**世界最新・最大級の規模**を誇っております。よりコンピュータ化された最新式の機械が、生産性・検品能力・梱包のスピードなどを飛躍的に向上させております。

工場敷地面積 従業員
 エルドラド工場 500,000㎡ 1,500名
 ファンシー工場 87,000㎡ 1,300名
 ガラリア工場 1,500,000㎡ 2,500名

種別 2007年度生産実績
 エルドラド工場
 陶器質タイル 14,000,000㎡
 ファンシー工場
 せっき質タイル 12,500,000㎡
 ハイテック・ストーン(磁器質) 5,500,000㎡
 ガラリア工場
 せっき質タイル 32,000,000㎡
 陶器質タイル 36,000,000㎡



ハイテックストーン導入のメリット(店舗のメンテナンス)

■現在、商業施設(大規模ショッピングセンター、大手スーパー、百貨店、コンビニエンスストア、スーパーマーケット等)では店舗に来店されるお客様が快適で気持ちの良いお買物をしていただく為に様々なサービスを提供しております。その一つが店舗のメンテナンスです。

① 床を美しく保つ、安全な買い物、清潔さ

② 適温の空調設備

③ 気持ちの良い入・退場、駐車場、駐輪場、エレベーター等



この内ハイテックストーンと関係が有るのは①の床を美しく保つ、安全な買い物、清潔さに関するメンテナンスと云う事になります。床のメンテナンスは基本的には床にワックスを塗布し、床の汚れを防止し、明るさ(輝き)を維持し、清潔な店舗のイメージを維持する事が目的です。

■現状Pタイル(塩ビシート)のメンテナンスには以下の問題があります。

①メンテナンス作業(特にワックスの除去、塗布)は店舗閉店後深夜に行われるのが一般的で夜間照明等が必要となる。又、深夜の作業は人件費がほとんどを占める。夜間作業時の安全管理の問題もある。

②ワックスを除去した汚水の処理が問題になっている。

③ワックスは、経年劣化により変色するケースが多く、これを解消する為にはやはり汚れる事もある。

年間のメンテナンス費用は以下となります。(200㎡のコンビニの場合)

| | | | | | | | |
|----------|--------|---|-----|---|------|---|-------------|
| 毎月1回表面洗浄 | 150円/㎡ | × | 200 | × | 12ヶ月 | = | 360,000 円/年 |
| 年1回剥離洗浄 | 200円/㎡ | × | 200 | | | = | 40,000 円/年 |
| 合計 | | | | | | | 400,000 円/年 |

●約2年で他材料との初期コストの差を償却可

■ハイテックストーン導入のメリット

- ①ハイテックストーンを施工後、店舗と共に床の光沢をいつまでも維持します。
- ②床材をワックスにて保護したり、清潔さ、明るさを維持する為のメンテナンスの必要がありません。
- ③モップで拭くなど、毎日必要最低限の汚れの除去作業で十分です。
- ④スーパーハードな材質の為、傷ついたり、薬品に犯されたりする心配はありません。

物件別光沢度経年変化

| 施工現場名 | 施工場所 | 使用タイル | 経過年数 | 当初光沢度 | 現状光沢度 |
|----------------------|------------------|-------------|------|-------|-------|
| 近鉄 上本町店 | 地下2階 食品売り場 通路 | ラムセスRA4-78N | 3 | | 69~75 |
| | " エスカレーター前 | ラムセスRA4-78N | 3 | 69~78 | 54~58 |
| | 地下1階食品・みやげ物売場 通路 | ラムセスRA4-78N | 3 | | 69~75 |
| | " エスカレーター前 | ラムセスRA4-78N | 3 | | 54~58 |
| 近鉄阿倍 野店 | 2階 婦人服売り場 | ラムセスRA4-78N | 2 | | 70~75 |
| | 地下1階 食品売り場 通路 | ラムセスRA4-78N | 5 | | 70~75 |
| | ディスプレイ前 | オジリスOZ4607N | 5 | | 70~75 |
| | ディスプレイ前 | ラムセスRA4-76N | 5 | 69~78 | 70~75 |
| | エスカレーター前 | ラムセスRA4-78N | 5 | | 54~56 |
| 難波 高島屋 | 1階 通路 | ラムセスRA4-78N | 5 | | 69~74 |
| | 1階 入り口自動ドア前 | ラムセスRA4-78N | 5 | | 64~69 |
| | 3階 婦人服売り場 通路 | ラムセスRA4-76N | 4 | 69~78 | 70~75 |
| | " | ◎大理石セルベジャンテ | 5年以上 | 85~90 | 30以下 |
| リーガロイ ヤルホテル 大阪 | 4階 子供服 通路 | ラムセスRA4-78N | 4 | 69~78 | 70~75 |
| | " | ◎大理石セルベジャンテ | 5年以上 | 85~90 | 30以下 |
| | 1階 ロビー | ラムセスRA4-78N | 4 | | 70~73 |
| リーガロイ ヤルホテル 大阪 | 1階 ロビー自動ドア前 | ラムセスRA4-78N | 4 | 69~78 | 63~67 |
| | 1階 エスカレーター前 | ラムセスRA4-78N | 4 | | 60~64 |
| | 2階 ロビー | ラムセスRA4-78N | 4 | | 68~74 |

セラミックタイルでは光沢度60以上を鏡面磨きと呼びますが、ハイテックストーンは研磨だけで光沢度が70を超えています。通常の磁器質無釉タイルでは光沢度65以上は出ておりません。モース硬度が高くなるほど光沢堅牢度も高くなり光沢が落ちにくくなりますが、その意味でハイテックストーンは他のタイル度天然石に較べて光沢が落ちにくいと言えます。また磁器質施釉タイルでも特別な表面処理をしない限り光沢度は85以上は出ません。

天然大理石は初期光沢度は85~90有りますが1年ぐらいで水磨き程度の50~60に落ちてしまいます。これも硬度が低く軟かい為です。

5

モース硬度

| モース硬度 | 標準物質 | 比較物質 |
|-------|-------------|-----------------|
| 1 | 滑石 | タルク(1) |
| 2 | 石膏 | 金、銅(2.5~3) |
| 3 | 方解石 | 大理石(3~4) |
| 4 | 螢石 | |
| 5 | 燧灰石 | ガラス各種(4.5~6.5) |
| 6 | 正長石 | 御影石(6) |
| 7 | 水晶 | ハイテック・ストーン(6~8) |
| 8 | トパーズ(黄玉) | |
| 9 | コランダム(鋼玉) | クロム、コランダム(9) |
| 10 | ダイヤモンド(金剛石) | |

モース硬度について

鉱物の硬さを示す指標

オーストラリアのモースという鉱物学者によって発案された測定方法。天然の好物の中から10種類の鉱物を選び、硬さによって1番から10番までの番号をつけられています。測定物に対し、硬度の小さい鉱物から順番にこすり合わせ、測定物に傷がつかないかを目測し、測定物の硬度を判定する方法。数値が小さい程やわらかく、大きい程硬くなります。

タイルの豆知識 タイルを叩いてみよう！ 音で分類、「ピン」から「チン」までタイルは3音

温度を1000℃以上⇒「ピンピン」=陶器質タイル

温度を1200℃以上⇒「ピンピン」=せっき質タイル

温度を1250℃以上⇒「チンチン」=磁器質タイル

タイルの種類

| 区分 | 特徴 | 耐熱温度 | 吸水性 |
|------|----------------------------------------------|---------|---------------------|
| 磁器質 | 素地は透明性があり、緻密で硬く、打てば金属性の清音を発する。破砕面は貝殻状を呈する。 | 1250℃以上 | ほとんど吸水しない 1.0%以下 |
| せっき質 | 磁器のような透明性はないが焼き締まって吸水性が小さい。土ものタイルはこの区分に入ります。 | 1200℃前後 | やや吸水する 5.0%以下 |
| 陶器 | 素地は多孔質で吸水性が大きく、たたくと濁音を発する。 | 1000℃以上 | かなり吸水する 22.5%以下 |
| 土器 | 素地は有色、多孔質で吸水性はきわめて大きい。 | 800℃前後 | かなり吸水する |

※ハイテックストーンは磁器質に分類します。

建築床材料の主な種類

タイル 素材は土や石を粉砕したもの。傷付きにくく、汚れにくく、熱や水に強い素材となります。耐久性と芸術性を兼ね備えた「使き物」なのです。最高の建材と呼ばれ、長く愛される理由がここにあります。

御影石 花崗岩またはこれに似た深成岩をいう(深成岩とは、火山活動によって噴出したマグマが地下の深いところゆっくりと冷えて固まったもので、花崗岩はその深成岩の一種である)。日本ではこれが墓石に多く使われてきました。

大理石 石灰石が熱・圧力によって変質したものを言います。色彩や模様美しく、種類も豊富で内装材としては最も優れた石だと言えます。耐火性、耐水性とも弱く、酸性雨などに特に弱いので内装材に用いられません

タイルカーペット タイルのように一定の大きさに区切ったカーペットです。

長尺シート 塩ビなどの長いシートの床材です

メラビ メラビとは、メラミン製の床タイルのこと。

コンポジ コンポジション。ビニル系床材。若干柔らかいため床に重量物を置いた場合型が付きやすいという短所があります。

6

お願い

◎一般的なタイルに比べ、汚れが付着しにくい素材ですが、お客様の日々の管理により長期的な美観維持が可能となります。タイルの性質をご理解頂き意識を持っていただくことをお願い申し上げます。

※洗浄、拭き取り時は必ずきれいな水、きれいなウエス等で行って下さい。汚れた水、ウエス等での作業は汚れを上乗せした状態になりいつまでも除去できません。洗浄剤が残らないよう、すすぎ、仕上げ拭きを必ず行って下さいませ。サンドペーパー等、研磨剤入りの洗剤・タワシの使用はタイルの表面や目地を傷つけるのでご注意ください。

●初めに

汚れた、黒ずんできた！と感じたら。

〈鏡面仕上げ、マット仕上げの磁器質無釉タイルを対象〉

まず初めに「メラミンスポンジ」での除去をおためし下さい。

使用方法：メラミンスポンジに水を十分含ませ、汚れ箇所を円を描く様にクルクルと20秒程擦ります。洗剤は不要です。なぜ20秒程かといいますと、タイル表面には肉眼では見えない小さな穴があいており、そこに汚れが溜まります。小さな穴に入り込んだ汚れをかき出す為にはある程度の時間が必要となります。

メラミンスポンジ：百円均一で販売されております。(魔法のスポンジ)
洗剤不要で経済的、しかもタイルを痛めません。
必ず水を十分含ませてください。

それでも除去できない

別紙メンテナンスガイドの使用箇所別、種類別除去方法をおためし下さいます様、宜しくお願い申し上げます。

日常管理マニュアル

1. 除塵 (ダストコントロール)



2. 洗浄 (床面洗浄機で洗う)



3. 部分汚れの床清掃



作業手順

フロアの土砂・ゴミ・ホコリの除去
ダスタークロスで土砂・ゴミを集めて回収
目安：20～30m²/分

床の日常清掃
1. タンクに洗浄液 (適性洗剤) を入れる
2. バットを装着
3. ゆっくり丁寧に洗浄していく
目安：800m²/時間

洗浄機の入らない場所や部分清掃
1. バッドホルダーに専用バットを装着
2. 洗浄液 (中性洗剤) で洗浄する
3. 乾拭きする (転倒防止)
※仕上げ拭きを必ず行ってください

セラミックタイル (磨き仕様) の滑りについて

滑りの原因

通常、床面と足が密着した状態で歩行した場合は滑りにくいものです。そこに水・油脂成分・土砂などが入り込むことにより、滑りが発生します。空気も滑りの要素のひとつで、履物によっても滑りやすいものがあります。

滑り対策

滑り止めには様々な方法がありますが、入口にマット等を設置することもその一つです。靴底についた水分や油分、土砂などの持ち込みを押さえる事ができます。また、特に滑りやすいところには滑り止め加工を施すなどの対策もあります。

〈注意〉

酸性系洗剤は強力なものが多く、そのまま使用されるとタイルや目地を傷めます。ご使用になる場合はメンテナンス会社にご相談下さい。また、取扱については製品説明書に従ってご使用下さい。複数の洗剤を同時に使用されることは避け、換気にご注意下さい。

付着物

| | |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ●泥汚れ、生鮮品のドリップ等 | ・固く絞ったモップ、ウエスで水拭き ・ひどい場合はアルカリ洗剤をPH10にしてハンドバット(赤)にて擦り落とし、水洗いします |
| ●醤油、油、ジュース、水性インク | ・水、又はお湯で拭き取ります。 ・取れない場合はアルカリ洗剤をPH10にしてハンドバット(赤)にて擦り落とし、水洗いします |
| ●油性インク | ・汚れを広げないようにシンナー等で拭き取ります |
| ●チューインガム | ・金ペラ等で削った後、シンナー等で拭き取ります |
| ●動物の分泌物 | ・ウエスで拭き取り後、水又はお湯で拭き取ります |
| ●雪 | ・水、又はお湯で拭き取ります ・特に冬期間の靴底についた雪には微細な汚れが付着していますので、早急に拭き取って下さい |
| ●塩化カルウム(塩カリ) 凍結防止剤 | ・薬品、洗剤を使用しないで下さい ・水、又はお湯で拭き取ります。 ・しっかりと除去しないと、湿気をよんでいつまでもベタツキが残るのでご注意ください |
| ●目地跡(現場施工時) | ・メラミンスポンジに水をよく含ませ、擦り落とします ・取れない場合は洗浄剤(中性)を300倍に薄めてバフ掛けします[400～1000番のバフ] (洗浄剤を仕様するのは、汚れ除去以外にバフ掛け時の摩擦抵抗を減らす役割も兼ねます) |

※上記作業後は仕上げ拭き必ず行って下さい

※水分を多く含んだものを使用すると汚れが細孔に入り込んで、取れ難くなる場合がありますのでご注意ください。

上記方法でも取れない場合は専門家にご相談下さいます様、宜しくお願い申し上げます

連絡先: 問い合わせ

有限会社 大阪セーフティ

大阪市中央区北久宝寺 1-7-10 アトリウム6-B

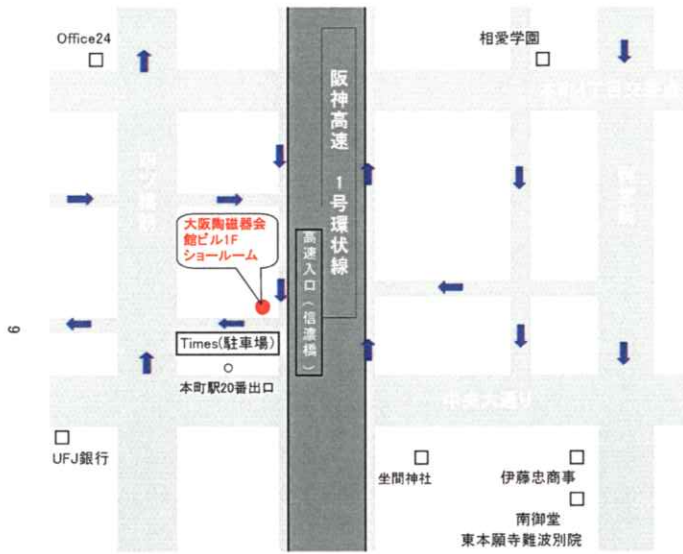
TEL.06-6271-5850

FAX.06-6271-5851

http://www.safety2.jp

info@safety2.jp

アクセスマップ・showroom



CERAMICA CLEOPATRA JAPAN セラミカ・クレオパトラ・ジャパン

住所 大阪市西区西本町1丁目3番4号大阪陶磁器会館ビル
 1階 ショールーム
 3階 事務所
 TEL 06-6536-0023 FAX06-6536-0019
 営業時間 AM9:00~PM6:00
 定休日 土日祝日
 最寄駅 地下鉄四ツ橋線本町駅20番出口 徒歩1分